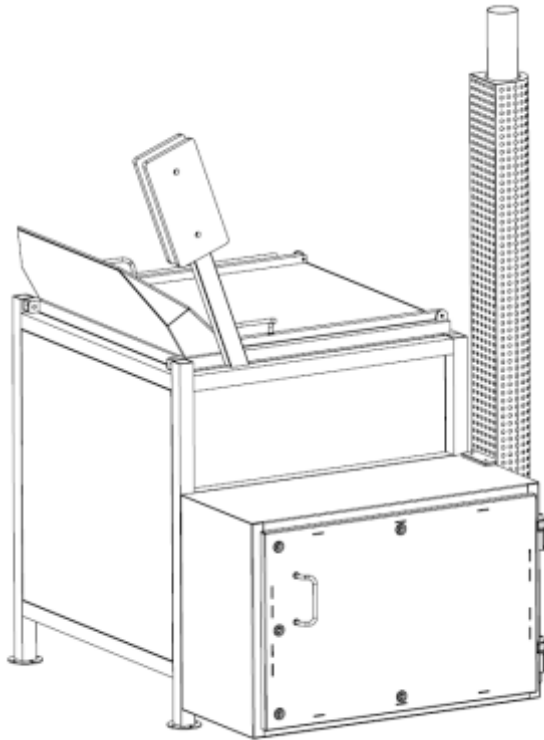
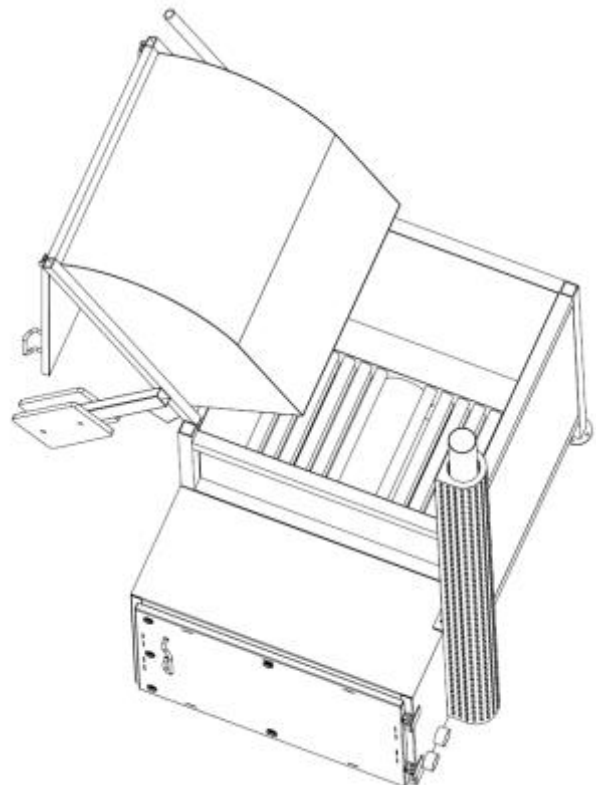
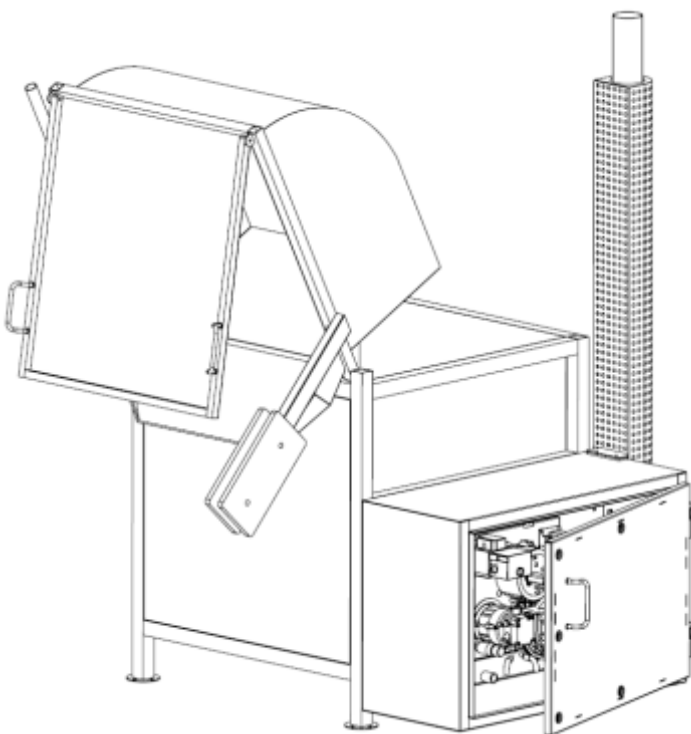


SH-Krabbenkocher



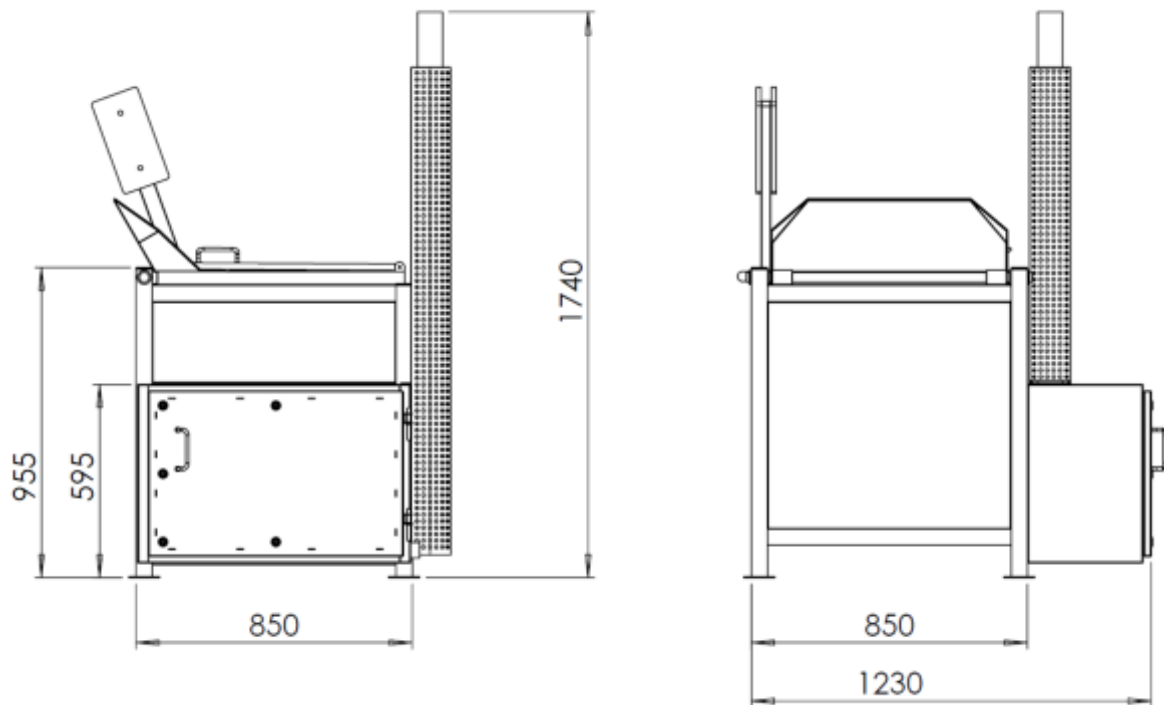
Eigenschaften:

- Stabile Rahmenkonstruktion aus Seewasserbeständigem Edelstahl
- Hocheffizienter, wirtschaftlicher Wärmetauscher (austauschbar)
- Integrierter SCHEER-blue efficiency ® Brenner
- Rußfreie und umweltverträgliche Verbrennung
- 190 Liter Siebvolumen
- Brennergehäusetür zum einfachen Auf- und Zuschließen per Vorreiberschlösser
- Auskipprichtung des Krabbenkorbs kundenspezifisch wählbar
- Kaufpreis: 12.500€ zzgl. UmSt (ohne Bordmontage)
- kathodischer Korrosionsschutz für Wärmetauscher + 800€ zzgl. UmSt



SH-Krabbenkocher

Grundmaße:



Für weitere Informationen nehmen Sie einfach Kontakt mit uns auf:

SCHEER Heizsysteme & Produktionstechnik GmbH

Chausseestraße 12-16

D-25797 Wöhrden

Sandro Hübler

Tel. +49 (0) 48 39 / 9 05 - 18

Fax +49 (0) 48 39 / 4 53

info@scheer-heizsysteme.de



SH-Krabbenkocher



„Hindenburg“ SD11



„Maret“ SC14

EINSPARUNG VON

ca. **44%**

BEIM KRAFTSTOFFVERBRAUCH
PRO TONNE GEKOCHTER
KRABBen MÖGLICH



„Maja“ PEL16



„Anika“ PEL2

Standkrabbenkocher

Automatikkocher

	Standkrabbenkocher		Automatikkocher	
	Basisversion	Maschinen Abgasrück- gewinnung	Basisversion	Erweiterte Version
Maße	B 100 cm H 95 cm T 120 cm	B 95 cm H 110 cm T 110 cm	B 95 cm H 100 cm T 130 cm	B 110 cm H 100 cm T 130 cm
Gewicht	ca. 290 kg	ca. 370 kg	ca. 320 kg	ca. 340 kg
Fassungsvermögen (gesamt)	400 Liter	350 Liter	400 Liter	460 Liter
Fassungsvermögen (Siebeinsatz)	200 Liter	200 Liter	200 Liter	250 Liter

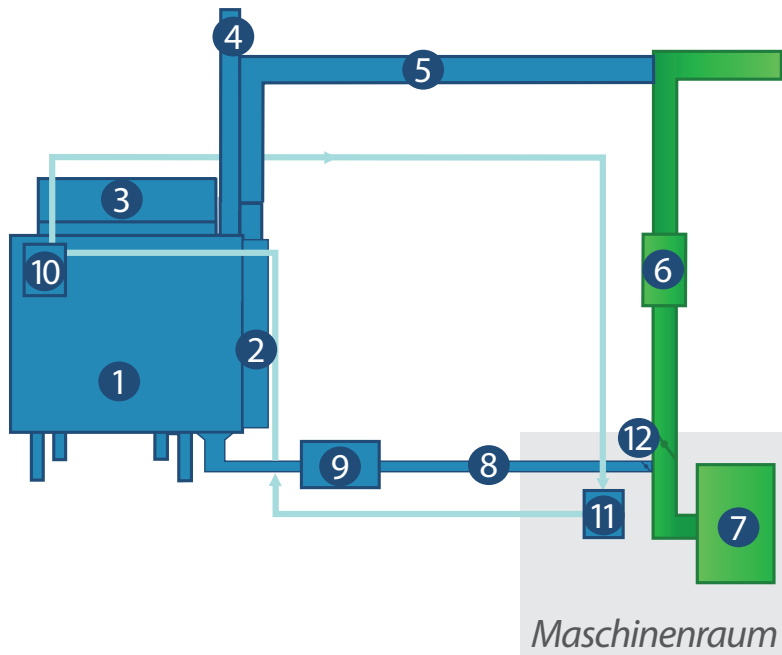
Maßgeschneidert für den jeweiligen Kutterbedarf.

- Kraftstoff: Diesel / Heizöl / Gasöl nach DIN EN 590
- Innovative Kocherregelung
- Energieeffizienter Blaubrenner Blautherm®-DUO liegt mit seinen Abgaswerten weit unter den zulässigen Emissionswerten für Landanlagen nach der neuesten Bundesimmisionschutz-Verordnung
- Höhere Umweltfreundlichkeit mit verbesserten Arbeitsbedingungen durch die deutliche Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs und des CO₂-Ausstoßes
- Energieeffizienzsteigerung durch Zuschaltung des Brennraums mit der intelligenten Kocherregelung
- Optimierung der Qualität durch gleichmäßige Temperaturverteilung des Kochwassers mit allseitigem Wärmeeintrag
- Wartungsfreundlichkeit durch Bajonettverschluss der Brennerbefestigung.
- Energieeinsparung durch hochwertige Wärmedämmung an allen Seiten und am Boden
- Optimierung durch die annähernd vollständige Verbrennung des Brennstoffs bei rund 1.450° Celsius
- Höchste Energieeffizienz durch Wärmerückgewinnung aus den Motorabgasen (optional / umrüstbar)
- Beste Kochergebnisse durch schnelles Aufkochen des Wassers durch den Blaubrenner Blue efficiency® mit bis zu 100 kW effektiv ohne Verluste und mit einem Wirkungsgrad von bis zu 98%
- Langlebigkeit durch hochwertigen salzwasserbeständigen Edelstahl V4A, 1.4571
- Verschleißminimierung durch stabile Bodenkonstruktion
- Abgastemperaturen bis unterhalb 80 °C
- Rußfreiheit durch den Blaubrenner Blue efficiency®
- Arbeitsfreundlich durch ergonomische Gestaltung ohne scharfe Kanten und Schrauben



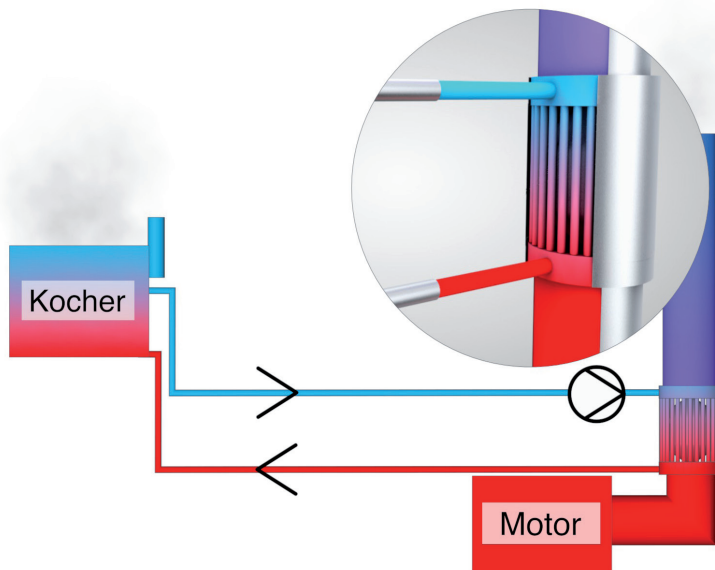
OPTION: MASCHINEN-ABGASRÜCKGEWINNUNG

- Schiffsseitige Anlage
- Komponenten des Standkrabbenkochers
- Luftzirkulation



- 1 Krabbenkocher
- 2 Brenner mit blauer Flamme und Ölfilter
- 3 Siebeinsatz
- 4 Abgassystem des Brenners mit Edelstahlrohr und Schalldämpfer
- 5 Ableitung Abgas der Hauptmaschine mit Edelstahlrohr, Schweißbogen, Rohrschelle
- 6 Schalldämpfer Hauptmaschine
- 7 Hauptmaschine
- 8 Zuleitung Abgas mit Berührungsschutz und Einschweiß-Drosselklappe
- 9 Absorptionsschalldämpfer
- 10 Kocherregelung mit Hauptschalter
- 11 Kleingebläse für Luftzirkulation
- 12 Steuerungsklappe

OPTION: ABGAS-/LUFTWÄRMETAUSCHER WÄRMERÜCKGEWINNUNG



Die Abgase der Hauptmaschine strömen in den Wärmetauscher rein und unterliegen einer Zwangsumlenkung infolge eines Kerneinsatzes. Somit strömen sie durch einen ringförmigen Querschnitt durch den Wärmetauscher und umströmen gleichzeitig in Längsrichtung die im Ringquerschnitt angeordneten Rohre des luftseitigen Kreislaufs. Dabei strömt die vom Krabbenkocher abgekühlte Luft an der Seite des Abgasauslasses in die Wärmetauscherrohre und wird im Gegenstrom zum Abgas aufgewärmt.

Die Luft wird an der Seite des Abgasauslasses eingeleitet und passiert somit im Gegenstrom zum Abgas den Wärmetauscher, wird erwärmt und versorgt anschließend die Seitenwände des Krabbenkochers.

OPTION: BERATUNG

Gerne erfassen wir mit umfangreicher Messtechnik die Energieverbräuche ihres Kutters und beraten Sie bei Energieeffizienzmaßnahmen.

